Products

to unleash your welding potential



CZ

MIG/MAG

04 TransSteel

14 TPS/i

24 Svařovací hořák MIG/MAG

TIG

38 TransTig

46 iWave

58 Svařovací hořák TIG

Obalená elektroda

68 TransPocket

76 AccuPocket

Čištění

84 MagicCleaner

Ostatní

92 Zdraví a bezpečnost

98 Welducation

102 Robotizované svařování

106 Mechanizované svařování

110 Správa svařovacích dat

114 Udržitelnost









Trans-Steel

Řada TransSteel

Ideální pro malé a střední podniky: Řada TransSteel nabízí širokou škálu využití v jediném přístroji. TransSteel s téměř 170 optimalizovanými charakteristikami zvládá nejdůležitější úkoly v oblasti těžkých ocelových konstrukcí – od výroby zásobníků přes stavbu mostů až po těžkou techniku. Zejména varianta s pulzní funkcí doslova hravě zvládá svařování hliníku a nerezové oceli. Řada TransSteel – připravena rozvinout váš svařovací potenciál.

- Až o 30 % rychlejší svařování a o 70 % méně dokončovacích prací u variant s **pulzní funkcí.**
- MIG/MAG, TIG a elektrodové svařování s řadou TransSteel Compact.
- Až 170 optimalizovaných charakteristik – v závislosti na modelu a vybavení.
- Okamžité uvedení do provozu v pouhých 3 krocích díky intuitivní koncepci ovládání.





Spolehlivá dokumentace svařovacích dat:

Řada přístrojů TransSteel s funkcí **Easy Documentation** umožňuje nejjednodušší zaznamenávání svařovacích dat. To usnadňuje práci zejména v ocelářském stavebním průmyslu, kde je u nosných ocelových konstrukcí, výrobků ze sériové výroby nebo citlivých dílů nutné sledovat úplně všechny parametry svařování.

Další informace najdete na adrese:
www.fronius.com/cz/transsteel

Multiprocesní zdroj TransSteel Compact

Kompaktní svařovací systémy pro MIG/MAG, TIG a elektrodové svařování



TransSteel 2200 C*

Síťové napětí: 230 V
Hmotnost: 15,2 kg
Rozměry D/Š/V: 560 x 215 x 370 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 30/100 % DZ: **210/150 A**
Obalená elektroda 35/100 % DZ: **180/130 A**
TIG 35/100 % DZ: **230/170 A**



TransSteel 2700 C*

Síťové napětí: 380 – 460 V
Hmotnost: 30 kg
Rozměry D/Š/V: 687 x 276 x 445 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 30/100 % DZ: **270/170 A**
Obalená elektroda 30/100 % DZ: **270/170 A**
TIG 35/100 % DZ: **270/170 A**



TransSteel 3000 C Pulse

Síťové napětí: 3x 380 – 460 V
Hmotnost: 36 kg
Rozměry D/Š/V: 747 x 300 x 497 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **300/240 A**
Obalená elektroda 40/100 % DZ: **300/240 A**
TIG 40/100 % DZ: **300/240 A**



TransSteel 3500 C

Síťové napětí: 3x 380 – 460 V
Hmotnost: 36 kg
Rozměry D/Š/V: 747 x 300 x 497 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **350/250 A**
Obalená elektroda 40/100 % DZ: **350/250 A**
TIG 40/100 % DZ: **350/250 A**

* Pro vícenapěťové varianty platí jiné technické údaje.

TransSteel

Výkonné svařovací systémy s externím podavačem drátu



TransSteel 3500*

Síťové napětí: 3x 380 – 460 V
Hmotnost: 29 kg
Rozměry D/Š/V: 747 x 300 x 497 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **350/250 A**



TransSteel 4000 Pulse*

Síťové napětí: 3x 380 – 460 V
Hmotnost: 32,5 kg
Rozměry D/Š/V: 747 x 300 x 497 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **400/340 A**



TransSteel 5000*

Síťové napětí: 3x 380 V
Hmotnost: 32,5 kg
Rozměry D/Š/V: 747 x 300 x 497 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **500/360 A**



TransSteel 5000 Pulse*

Síťové napětí: 3x 380 V
Hmotnost: 32,5 kg
Rozměry D/Š/V: 747 x 300 x 497 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **500/360 A**

* Pro vícenapěťové varianty platí jiné technické údaje.

Funkce a vlastnosti

	TSt 2200 C	TSt 2700 C	TSt 3000 C Pulse
Pulzní svařování			✓
SynchroPuls			✓
Multiproces	✓	✓	✓
Bodové a intervalové svařování	✓	✓	✓
Steel Transfer Technology	✓	✓	✓
Easy Joby	2	5	5
PCS (Pulse controlled spray-arc)			✓
Zámek ovládacího panelu			✓
Zavedení drátu pomocí tlačítka hořáku	✓	✓	✓
Pulzní svařování TIG (TIG)	✓	✓	✓
Funkce stehování TAC (TIG)	✓	✓	✓
Kontaktní zapalování (TIG)	✓	✓	✓
Anti-Stick (obalená elektroda)	✓	✓	✓
HotStart (obalená elektroda)	✓	✓	✓
Dynamika (obalená elektroda)	✓	✓	✓
Druh chlazení	Plyn	Plyn	Plyn/voda
Vícenapěťový provoz	✓	✓	
Velikost cívky s drátem	D 100/D 200	D 200/D 300	D 200/D 300
Easy Documentation			✓
Drážkování			

Pulzní funkce

Pro kontrolované svařování v oblasti přechodového oblouku a nejlepší možnou svařitelnost při svařování hliníku; pulzní oblouk zároveň snižuje potřebu dokončovacích prací, protože vzniká méně svařovacích rozstřiků.

SynchroPuls

Doporučujeme pro svarové spoje s hliníkovými slitinami, u nichž se z hlediska vzhledu požaduje šupinatost; účinku se dosahuje prostřednictvím svařovacího výkonu, který osciluje mezi dvěma pracovními body.

Bodové a intervalové svařování

V režimu bodování lze vytvářet rovnoměrné svařované body. Intervalové svařování zajišťuje nejen šupinkový vzhled – nízký vnos tepla snižuje také riziko deformace materiálu u tenkých plechů.

Multiproces

Řešení pro všechno: Kompaktní řada TSt spojuje MIG/MAG, TIG a elektrodové svařování v jednom přístroji, a to beze ztrát výkonu v příslušných svařovacích procesech ve srovnání s jednoprocesními přístroji.

TSt 3500 C	TSt 3500	TSt 4000 Pulse	TSt 5000	TSt 5000 Pulse
		✓		✓
		✓		✓
✓				
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
5	5	5	5	5
		✓		✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓				
✓				
✓				
✓				
✓				
Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda
	✓	✓	✓	✓
D 200/D 300	D 300	D 300	D 300	D 300
✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓

Speciální 4takt

Ideální pro svařování ve vyšší oblasti výkonu: V režimu speciální 4takt probíhá zahájení svařování s nižším výkonem, aby bylo možné oblouk snadněji stabilizovat.

Easy Documentation

Spolehlivá svařovací dokumentace: Pomocí funkce Easy Documentation se svařovací data zaznamenávají tím nejjednodušším způsobem. Data lze přenést na USB flash disk přímo v přístroji a poté je exportovat ve formě souboru csv.

Easy Joby

Snadné a rychlé nastavení opakujících se svařovacích úloh: díky Easy Jobům žádný problém. V závislosti na modelu je možné uložit až pět úloh, které lze vyvolat přímo stisknutím tlačítka nebo pomocí funkce Up/Down na svařovacím hořáku.

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro výrobní řadu TransSteel



Vizor Air/3x

Spolehlivá filtrační jednotka s pohonem vzduchu odfiltruje ze vzduchu v okolí svářeče až 99,8 % částeček škodlivých zdraví.



Odsávací souprava Exento

Odsává svařovací zplodiny rovnou v místě jejich vzniku; přímá montáž na svařovací hořák.



Podvozek TU Car 4

Praktický podvozek s upevněním plynové lahve.



Chladicí modul FK 5000

Standardně naplněn chladicím médiem FCL10 a opatřen filtrem chladicího média (volitelně dodávaným s průtokovým snímačem teploty).



ToolBox 210/260/300

Praktické úložiště nářadí v různých velikostech k namontování pod svařovací zdroj.



Bezpečnostní přezkoušení*

Společnost Fronius nabízí ke každému přístroji odpovídající elektrotechnické přezkoušení.

Výhody elektrotechnického přezkoušení

– Zajištění bezpečnosti v pracovním prostředí
– Zabránění výpadkům výroby a prostojům
– Právní ochrana v případě úrazu elektrickým proudem
– Dodržování platných předpisů a norem (IEC 60974-4)

*není k dispozici v následujících zemích: Brazílie





TPS/i

Řada TPS/i

Mimořádný výkon a flexibilita: TPS/i patří k nejmodernějším svařovacím zdrojům MIG/MAG. Inteligentní svařovací systém je vhodný pro ruční i mechanizované použití a splňuje i ty nejvyšší nároky.

Díky technologii CMT (Cold Metal Transfer) je svařovací zdroj TPS/i vybaven nejstabilnějším a nejpokročilejším svařovacím procesem na světě: Vratné pohyby drátu zajišťují obzvláště nízký vnos tepla, takže nejtenčí plechy se během svařování nedeformují.

Konfigurace na míru: Díky modulárnímu designu a snadné rozšiřitelnosti systému je TPS/i ideálním partnerem pro svařování.

Více než 500 charakteristik z výroby pro všechna svařování – v závislosti na instalovaných svařovacích balíčcích Welding Package.

Připraven na všechno: Díky různým softwarovým balíčkům, tzv. svařovacím balíčkům Welding Package, lze TPS/i kdykoli přizpůsobit, resp. rozšířit podle nových požadavků na svařování. To platí i pro svařovací procesy, jako je pulzní svařování „PMC“. Nabídka balíčků sahá od základního balíčku až po špičkové řešení.





Ideální pro mobilní použití:

U kompaktních přístrojů v nižších výkonových třídách je podavač drátu integrován přímo v plášti svařovacího zdroje. Díky tomu jsou přístroje, zejména pro ruční svařovací úlohy, lehčí a praktičtější.

Další informace najdete na adrese:
www.tps-i.com/cz

TPS/i compact

Kompaktní svařovací systémy
s vestavěným podavačem drátu



TPS 270i C

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 32,7 kg
Rozměry D/Š/V: 687 x 276 x 445 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **270/190 A**



TPS 320i C

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 35,8 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **320/240 A**

TPS/i

Svařovací systémy s externím podavačem drátu



TPS 320i

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 35,8 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **320/240 A**



TPS 400i

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 36,5 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **400/320 A**



TPS 500i

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 38 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **500/360 A**



TPS 600i

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 50 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
MIG/MAG 40/100 % DZ: **600/500 A**

Funkce a vlastnosti

	TPS 270i	TPS 320i C	TPS 320i
Dotykový displej		✓	✓
Ovládání – jazyky	15	34	34
Integrovaný podavač drátu	✓	✓	
Externí podavač drátu			✓
Druh chlazení	Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda
WLAN, LAN, Bluetooth, NFC		✓	✓
SmartManager	✓	✓	✓
Paměťová místa pro Joby	1000	1000	1000
User Management		✓	✓
Přihlášení pomocí NFC		✓	✓
Dokumentace svařovacích dat	✓	✓	✓
WeldCube Light	✓	✓	✓
WeldCube Basic	✓	✓	✓
WeldCube Premium	✓	✓	✓
Welding Packages (LSC, PMC, CMT)	✓	✓	✓
Stabilizátor průvaru	✓	✓	✓
Stabilizátor délky oblouku	✓	✓	✓
Drážkování			
Robotický		✓	✓

Easy Joby

Snadné a rychlé nastavení opakujících se svařovacích úloh: Díky Easy Jobům žádný problém. V závislosti na modelu je možné uložit až 1000 úloh, které lze vyvolat přímo stisknutím tlačítka nebo pomocí funkce Up/Down na svařovacím hořáku.

Jednoduchá obsluha

Pro bezpečnou a intuitivní práci: Všechny parametry svařování lze nastavit pomocí dotykového displeje s uživatelsky přívětivým rozhraním. Navigace v menu je k dispozici ve 34 jazycích.

Špičkové svařovací vlastnosti

Pro dokonalé svary: Díky více než 500 charakteristikám a široké škále svařovacích procesů TPS/i účinně podporuje svářeče při jejich práci. Jakkoli jsou požadavky individuální, výsledky hovoří samy za sebe.

Central User Management

Minimální úsilí, maximální užitek: Centrální správa uživatelů umožňuje snadný a automatický přenos práv na nové přístroje. To šetří čas i náklady a zvyšuje bezpečnost práce.

TPS 400i	TPS 500i	TPS 600i
✓	✓	✓
34	34	34
✓	✓	✓
Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda
✓	✓	✓
✓	✓	✓
1000	1000	1000
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
	✓	✓
✓	✓	✓

SmartManager

Vyvolání přes web: Přistupujte k datové dokumentaci TPS/i odkudkoli. Data se v přístroji zaznamenávají decentralizovaně a poskytují se prostřednictvím systému WeldCube Light a Basic. Přes web můžete také provádět nastavení, exportovat nebo importovat.

User Management

Individuální oprávnění uživatelů: Žádný problém u svařovacích systémů Fronius s integrovaným autorizačním systémem.

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro řadu TPS/i



Podvozek TU Car 4

Praktický podvozek s upevněním plynové lahve.



Vizor Air/3x

Spolehlivá filtrační jednotka s pohonem vzduchu odfiltruje ze vzduchu v okolí svářeče až 99,8 % částeček škodlivých zdraví.



RC Panel Standard

Dálkový ovladač s pohodlným ovládáním pomocí matice DOT a 2 koleček s funkcí otočení/stisknutí. Na přístroji lze nastavit svařovací postup, parametry svařování a provozní režim a vyvolat nebo uložit 5 EasyJobů.



RC Panel Basic

Praktické dálkové ovládání se 2 potenciometry pro ovládání výkonu a délky oblouku.



RC Panel Pro

Plně komplexní dálkový ovladač se 7" dotykovým LCD displejem. Displej má stejnou navigaci v menu jako svařovací zdroj, a proto nabízí všechny možnosti nastavení, včetně NFC pro bezpečnou správu uživatelů.



Pronájem*

Chcete zůstat flexibilní a nevázaní? Všechny svařovací systémy Fronius si můžete pronajmout, ať už jde o obalenou elektrodu, TIG nebo MIG/MAG.

Výhody pronájmu

– Prevence výpadků ve výrobě – Při vysokém počtu přijatých objednávek lze flexibilně rozšířit fond svařovacích systémů.

– Bez rizika selhání – dokonale udržované přístroje po celou dobu pronájmu.

– Individuální doba pronájmu – Svařovací zařízení si můžete pronajmout již na jeden den.

– Vždy nejnovější výrobky – Využijte výhod nejnovějších inovací.

*není k dispozici v následujících zemích: Brazílie

Svařovací MIG/MAG



hořák



Svařovací hořák MIG/MAG

Pro maximální životnost: Jednotlivé spotřební díly jsou navrženy tak, aby se optimálně odváděla teplota. Pro kontaktní špičky se například používá vysoce kvalitní slitina mědi (CuCrZr).

Životnost svařovacích hořáků maximalizují vybrané komponenty: vnější trubice svařovacích hořáků z ušlechtilé oceli, vysoce kvalitní komponenty hadicových vedení, elektrické kabely s maximální flexibilitou a větší průřez měděných vodičů.

Oprava místo vyřazení: V případě závady lze jednotlivé díly snadno vyměnit a opravit. Rozsáhlý sortiment přibližně 40 vyměnitelných náhradních komponent pro vodou chlazené ruční svařovací hořáky umožňuje udržitelnou práci.

Jednoduše flexibilní svařování: Systém Multilock nabízí velký výběr z více než 80 různých těl svařovacích hořáků různých délek a úhlů. Těla hořáků lze na přání zhotovit až do délky 1,2 m a v úhlu 0–90°.

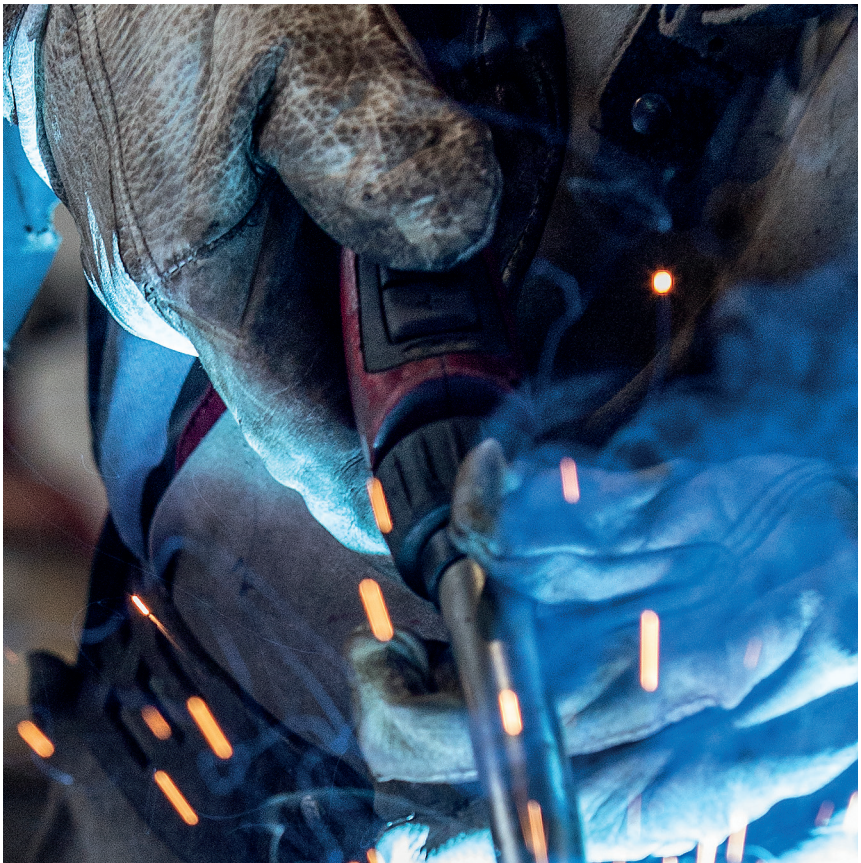


Další informace najdete na adrese:
www.fronius.com/cz/migmag-svarovaci-horak



U svařovacích hořáků v provedení JobMaster

má uživatel prostřednictvím dálkového ovladače integrovaného v rukojeti a vybaveného barevným displejem přehled o důležitých svařovacích parametrech, jako je svařovací výkon, rychlost drátu nebo uložené úlohy, a může je pohodlně změnit.



Svařovací hořák Up/Down

nabízí plnou kontrolu svařovacího výkonu v synergickém provozu přímo prostřednictvím tlačítek na svařovacím hořáku.

MTG

Svařovací hořáky MIG/MAG chlazené plynem



MTG 2500S

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **230/170 A**
Průměr drátu: 0,8–1,2 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m



MTG 2100S

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **190/140 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,2 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m



MTG 250i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **250/170 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,2 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTG 320i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **320/210 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTG 400i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **400/260 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTG 550i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 30/100 % DZ: **520/360 A**
Průměr drátu: 1,2 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster

MTW

Svařovací hořáky MIG/MAG chlazené vodou



MTW 250i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **250 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,2 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTW 400i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **400 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTW 500i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **500 A**
Průměr drátu: 1,0–1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5/6 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MTW 700i

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **700 A**
Průměr drátu: 1,0 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,5/4,5 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster

Multilock

Svařovací hořáky Multilock chlazené plynem



MHP 250i G ML

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **250/170 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,2 mm
Délka hadicového vedení: 3,35/4,35 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 400i G ML

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **400/260 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,35/4,35 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 550i G ML

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 30/100 % DZ: **520/360 A**
Průměr drátu: 1,2 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,35/4,35 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 280i PullMig G

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **280/170 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 5,85/7,85/9,85 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 280i PullMig G CMT

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40 % DZ: **280 A**
CMT 40 % DZ: **180 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,85/5,85/7,85 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster

Tělo hořáku Multilock

Těla hořáků chlazená plynem – k dispozici v různých délkách a úhlech



MTB 200i G flex

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **200/160 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,2 mm



MTB 360i G flex

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **360/240 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm



MTB 250i G

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **250/170 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,2 mm



MTB 400i G

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **400/260 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm



MTB 320i G

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **320/210 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm



MTB 550i G

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 30/100 % DZ: **520/360 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm



MTB 330i G

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 40/100 % DZ: **330/220 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm

Multilock

Svařovací hořáky Multilock chlazené vodou



MHP 500i W ML

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **500 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení:
3,35/4,35/5,85 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 700i W ML

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **700 A**
Průměr drátu: 1,0 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,35/4,35 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 320i PullMig W

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **320 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 5,85/7,85/9,85 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster



MHP 400i PullMig W CMT

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **400 A**
CMT 100 % DZ: **280 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm
Délka hadicového vedení: 3,85/5,85/7,85 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– JobMaster

Tělo hořáku Multilock

Těla hořáků chlazená vodou – k dispozici v různých délkách a úhlech



MTB 250i W

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **250 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,2 mm



MTB 400i W flex

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **400 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm



MTB 330i W

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **330 A**
Průměr drátu: 0,8–1,6 mm



MTB 500i W

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **500 A**
Průměr drátu: 1,0 – 1,6 mm



MTB 330i W flex

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **330 A**
Průměr drátu: 0,8–1,2 mm



MTB 700i W

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **700 A**
Průměr drátu: 1,0–1,6 mm



MTB 400i W

Svařovací proud ($ArCO_2$):
MIG/MAG 100 % DZ: **400 A**
Průměr drátu: 0,8 – 1,6 mm



PullMig

Malý, lehký a výkonný

Díky motorové jednotce přímo na svařovacím hořáku zajišťuje hořák PullMig obzvláště stabilní a bezpečné podávání drátu – a tím i vysokou stabilitu. Hořák je proto vhodný zejména pro svařování hliníku, při použití tenkých drátů nebo dlouhých hadicových vedení až do 15 m.

- O 30 % lehčí než srovnatelné modely: Svařovací hořák PullMig váží pouze 1,6 kg při pracovní výšce 1 m.
- Jedinečné chlazení: Plynová hubice na závit a zahrocené kontaktní špičky pro dokonalý odvod tepla.
- Maximální flexibilitu zajišťuje systém Multilock s integrovaným vodním uzávěrem, který lze navíc otáčet o 360° a je vybaven pojistkou proti přetočení.
- LED světlo pro osvětlení svaru, ovládání pomocí dvoustupňového tlačítka hořáku.



PullMig CMT
Speciálně vyvinutý pro svařovací proces CMT: Svařovací hořák PullMig CMT má vysoce dynamický hnací motor, který zajišťuje vysokou stabilitu procesu.

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro svařovací hořáky MIG/MAG



WF 25i FlexDrive

Přenosný mezipohon mezi podavačem drátu a svařovacím hořákem; rozšiřuje pracovní rádius až na 25 m a stabilizuje tak posuv drátu.



Prodloužená tlačítka

Zajišťují ještě lepší ergonomii práce a tím ji svářeči ulehčují.



Tepelný štít

Vyrobený z obzvláště žáruvzdorného materiálu, snadná montáž díky klik systému.



Pistolová rukojeť

Díky jednoduchému přesměrování tlačítka nevyžaduje elektrické připojení a lze ji namontovat dodatečně.



Horní tlačítko hořáku

Pro všechny, kdo upřednostňují tlačítko hořáku na horní straně svařovacího hořáku.



Opravárenský servis

Všechny výrobky Fronius lze ve velmi vysoké míře opravit, a to i odborníky přímo na místě.

Výhody opravy

– Minimální prostoje
– Rychlá podpora od odborníků
– Originální náhradní a spotřební díly od společnosti Fronius




Trans–
Tig

Řada TransTig

Při vývoji modelu TransTig 170/210 byl velký důraz kladen na nekompromisně stabilní oblouk. Toho bylo dosaženo vyšší pracovní frekvencí invertorové technologie a s tím souvisejícího přesného řízení. Maximální efektivita v mezích dovoleného zatížení, výstupní výkon i napájení z elektrické sítě jsou další výsledky této optimalizované techniky procesů.

- Dovolené zatížení při maximálním výstupním výkonu 40 % – svařování po dobu čtyř minut bez přestávky.
- Tolerance síťového napětí při maximálním výstupním výkonu 30 %.
- Nekompromisně stabilní oblouk díky digitální rezonanční inteligenci.
- Plnohodnotný svařovací zdroj pro svařování obalenou elektrodou, se kterým lze svařovat i celulózovými elektrodami.





Snadné nastavení parametrů díky intuitivnímu ovládání přístroje TransTig otočným tlačítkem

V nabídce na pozadí lze provést řadu dalších nastavení. Vlastní ovládací část je odsazená, a tím optimálně chráněná.

Další informace najdete na adrese:
www.fronius.com/cz/transtig

TransTig

Kompaktní svařovací systémy pro různé způsoby použití metody TIG



TransTig 170

Síťové napětí: -30 % / +15 %: 1x 230 V
Hmotnost: 9,8 kg
Rozměry D/Š/V: 435 x 160 x 310 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **170/140 A**
Obalená elektroda 40/100 % DZ: **150/110 A**



TransTig 210

Síťové napětí: -30 % / +15 %: 1x 230 V
Hmotnost: 9,8 kg
Rozměry D/Š/V: 435 x 160 x 310 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **210/160 A**
Obalená elektroda 40/100 % DZ: **180/120 A**

Funkce a vlastnosti

	TransTig 170	TransTig 210
VF zapalování	✓	✓
Touch HF	✓	✓
Dotykové zapalování	✓	✓
Funkce stehování TAC (TIG)	✓	✓
Režim Trigger off	✓	✓
PFC	✓	✓
Doba předfuku plynu	✓	✓
Bodové a intervalové svařování	✓	✓
PTD Pulz / TAC Display	✓	✓
Svařovací hořák Up/Down	✓	✓
Funkce zkoušky plynu	✓	✓
Anti-Stick (obalená elektroda)	✓	✓
HotStart (obalená elektroda)	✓	✓
Elektrodové pulzní svařování	✓	✓
Dynamika (obalená elektroda)	✓	✓

Dotykové zapalování

Zejména pro citlivé oblasti použití; dotykovým zapalováním se lze vyhnout elektromagnetickému rušení, ke kterému může dojít při vysokofrekvenčním zapalování.

Touch HF

Bezdotykové a jemné vysokofrekvenční zapalování je nejsnadnější možností zapálení oblouku.

Režim Trigger off

Při dokončování svařovacího procesu dojde po cílené změně délky oblouku k automatickému vypnutí svařovacího proudu.

Snížený proud I2 / vysokofrekvenční zapalování

Snížený proud, který se používá pouze při svařování TIG 4takt, umožňuje libovolné snižování a zvyšování hlavního proudu během svařovacího procesu.

TD Pulz / TAC Display

Umožňuje na ovládacím panelu přidat k funkční křivce dva další parametry „Pulse“ a „TAC“.

Bodové a intervalové svařování

Vytváření svařovaných bodů v pravidelných intervalech: Díky volně nastavitelnému intervalu doby pauzy v nich lze pokračovat také jako v intervalovém svařování.

Doba předfuku/dofuku plynu

Zlepšuje plynovou ochranu konce svarového spoje a wolframové elektrody: V závislosti na nastaveném svařovacím proudu přístroj TransTig automaticky vypočítá optimální dobu dofuku plynu.

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro řadu TransTig



Redukční ventil Junior

Redukční ventil se stabilním povrchem krytu a antikorozním vypouštěcím ventilem; robustní manometr 0–24 l/min, vstupní tlak až 200 barů, vývod 1/4“.



Wolframové elektrody

Cerovaná elektroda WC 20 je univerzální elektrodou pro téměř všechna použití.
S velmi dobrými zapalovacími vlastnostmi:
– také opětovné zapálení teplou elektrodou
– s dlouhou životností a dobrou proudovou zatížitelností



Sada spotřebních dílů

Ideální pro skladování a přepravu malých dílů, jako jsou spotřební díly hořáků, přístrojové pojistky, drobné nářadí atd.



Mobilní bruska TIG

Praktický přepravní kufřík: Prostor pro všechny potřebné díly pro použití na staveništích. Možnost broušení elektrod bez přídavného držáku.



Rukavice TIG Highend

Vyrobené z měkké ovčí kůže nappa, tloušťka 0,8 mm, s ochranou zápěstí a kevlarovým švem, dlouhá štípaná kožená manžeta, 35 cm dlouhá. Kategorie II podle EN 388, EN 12477.



Údržba

Společnost Fronius nabízí servisní služby na míru každému přístroji.

Výhody údržby

– Vysoká dostupnost svařovacích systémů
– Dokonalé přizpůsobení podmínkám a potřebám
– Možnost individuálního sestavení údržbových balíčků
– Dodržování zákonných předpisů a norem


INTELLIGENT REVOLUTION
iWave AC/DC
400i
Hauptstrom
257A
257
A
12.2
V
fronius


iWave

Řada iWave

Je to ve vašich rukou. Spojte všechny svařovací procesy od TIG přes MIG/MAG až po obalenou elektrodu a všechny procesní varianty v jednom přístroji. A zůstaňte připraveni na budoucnosti tím, že dokážete reagovat na všechny požadavky Průmyslu 4.0.

Cílený vnos tepla
Kontrola tavné lázně
CycleTIG umožňuje maximální kontrolu oblouku a vnosu tepla. Díky krátkým dobám svařování můžete snadno svařovat i ty nejtenčí materiály.

Připravenost na Průmysl 4.0
Bezkontaktní přenos dat a ověřování
iWave podporuje nejdůležitější standardy připojení od WLAN přes Bluetooth až po NFC pro optimální použití.

Reprodukovatelné zapalování
Až o 71 % menší zpoždění zapalování
Rychlé a především reprodukovatelné zapalování, bez ohledu na vlastnosti materiálu a bez jakékoli nutnosti ručního přizpůsobení parametrů zapalování: To nabízí naše inteligentní funkce automatického zapalování s obrácenou polaritou.

Intuitivní ovládání
Dynamický systém grafických nabídek ve více než 30 jazycích
Bez dalších dokumentů, přímo a bez nutnosti vysvětlování: Vyvinuli jsme intuitivní systém nabídek, abyste mohli požadovaná nastavení bezpečně provádět rovnou při svařování.





Multiproces Pro – jeden přístroj pro všechny procesy (iWave 300i–500i)

iWave a Multiproces – tady hovoříme o nové dimenzi:

Kromě myslitelných funkcí TIG lze nyní svařovat také všechny varianty procesu MIG/MAG. Modulární konstrukce umožňuje rozšířit platformu špičkových svařovacích systémů o svařovací balíčky Welding Package Standard, Puls, PMC, LSC a CMT. V závislosti na osobních preferencích. Svařování obalenou elektrodou je samozřejmě také možné – zejména svařování celulózovou elektrodou.

Další informace naleznete na adrese:
www.fronius.com/cz/iwave

Dynamic Wire

„Inovační náskok systému Fronius TIG DynamicWire v porovnání s běžným plynulým podáváním drátu u systémů se studeným drátem spočívá v automatické samoregulaci. Svařovací zdroj aktivně přizpůsobuje rychlost drátu průběhu svařování, poloze hořáku a aktuálním podmínkám. Systém dokonce automaticky kompenzuje tolerance dílů až do 30 %. Výsledkem jsou vždy dokonalé svary.

Stávající systémy se studeným drátem iWave je možné aktivací softwaru snadno dovybavit patentovaným svařovacím balíčkem Welding Package TIG DynamicWire.“

Další informace naleznete na adrese:
www.fronius.com/cz/tig-dynamicwire





iWave DC

Svařovací systémy na stejnosměrný proud



iWave 230i DC

Síťové napětí: 230 V
Hmotnost: 16,4 kg
Rozměry D/Š/V: 558 x 210 x 369 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 45/100 % DZ: **230/170 A**



iWave 300i DC

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 40 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **300/240 A**



iWave 400i DC

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 41 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **400/320 A**



iWave 500i DC

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 43 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 510 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **500/360 A**

iWave AC/DC

Svařovací systémy na střídavý proud



iWave 190i AC/DC

Síťové napětí: 230 V
Hmotnost: 17 kg
Rozměry D/Š/V: 558 x 210 x 369 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 35/100 % DZ: **190/140 A**



iWave 230i AC/DC

Síťové napětí: 230 V
Hmotnost: 17 kg
Rozměry D/Š/V: 558 x 210 x 369 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 35/100 % DZ: **230/165 A**



iWave 300i AC/DC

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 65,5 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 740 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **300/240 A**



iWave 400i AC/DC

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 67 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 740 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **400/320 A**



iWave 500i AC/DC

Síťové napětí: 3x 400 V
Hmotnost: 68,5 kg
Rozměry D/Š/V: 706 x 300 x 740 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 40/100 % DZ: **500/360 A**

Funkce a vlastnosti

	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC
Pulzní svařování	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓
RPI auto	✓	✓	✓
SoftStart (dotykové zapalování)	✓	✓	✓
VF zapalování	✓	✓	✓
Dotykové VF zapalování	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓
Napětí pro odtržení oblouku	✓	✓	✓
Automatické vytváření kaloty	✓	✓	✓
Nastavení tvarů křivek (AC/DC)	✓	✓	✓
Tacking	✓	✓	✓
Automatický dofuk plynu	✓	✓	✓
Režim CEL	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓
Multiproces (TIG, MMA)	✓	✓	✓
Multiproces PRO			✓
Drážkování			
Použití s elektrocentrálou	✓	✓	✓
Vícenapěťový provoz 120/230 V	✓	✓	
Vícenapěťový provoz 200 – 600 V			✓
Druh chlazení	Plyn	Plyn/voda	Plyn/voda
Konektivita			
Ethernet	volitelně	volitelně	✓
TIG Dynamic Wire			✓

CycleTig

Funkce CycleTIG je založena na principu intervalového svařování. Další možnosti nastavení a nové kombinace parametrů výrazně usnadňují svařování TIG.

Multiproces PRO

Ať už jde o metodu TIG, MIG/MAG nebo svařování obalenou elektrodou: Pokud se rozhodnete pro iWave 300i, 400i nebo 500i, můžete si dodatečně zvolit variantu Multiproces PRO. Na nejprofesionálnější úrovni tak zkombinujete všechny svařovací procesy v jediném přístroji.

RPI auto

Náš nový inteligentní režim zapalování: Zcela nezávisle na vlastnostech materiálu se podaří rychlejší a zároveň reprodukovatelné zapálení.

Tacking

Pomocí funkce Tacking jsme nastavili pulzní oblouk tak, aby začal svařovat v definovaném okamžiku. Tavná lázeň se tedy na začátku krátce rozkmitá.

iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓				
✓	✓				
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓				
✓	✓				
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓
	✓				✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓
		✓			
✓	✓		✓	✓	✓
Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda	Plyn/voda
WLAN, NFC, Bluetooth					
✓	✓	volitelně	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓

Automatické vytváření kaloty

Velká úspora pracovní doby: Pomocí této funkce se na základě nastaveného průměru elektrody rychle vytvoří kalota.

Dotykové VF zapalování

Speciální vysokofrekvenční zapalování – zapálení až po dotyku svařence elektrodou. To umožňuje přesné zapálení bez rizika vzniku wolframových vměstků.

TIG Comfort Stop

Ukončení svařovacího procesu bez použití tlačítka hořáku – krátkým nadzvednutím a spuštěním elektrody.

Napětí pro odtržení oblouku

Definovatelné napětí pro odtržení oblouku – pro ukončení svařovacího procesu. Při dosažení nastaveného napětí se oblouk vypne.

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro řadu iWave



TU Car 4 Pro

Volitelně lze vozík rozšířit o odkládací přihrádku, držák hořáku, a dokonce o nástavbu pro přepravu jeřábem.



Vizor Air 3X

Spolehlivá filtrační jednotka s pohonem vzduchu odfiltruje ze vzduchu v okolí svářeče až 99,8 % částeček škodlivých zdraví.



Balíček „CrNi WPS“

Kvalifikace postupů svařování podle standardních svařovacích postupů dle normy EN ISO 15612.



RC Pedal TIG

Drátové nožní dálkové ovládání, které je k dispozici také v bezdrátové variantě; tu lze rychle a bezpečně připojit ke svařovacímu zdroji přes Bluetooth. Ve vlastním režimu ovládání je možné nastavit startovací proud, UpSlope a maximální proud.



Rukavice TIG Highend

Vyrobené z měkké ovčí kůže nappa, tloušťka 0,8 mm, šité s ochranou proti pulzům a kevlarovým švem; dlouhá štípaná kožená manžeta, 35 cm dlouhá. Kategorie II podle EN 388, EN 12477.



Kalibrace

Společnost Fronius doporučuje jednoroční interval kalibrace a provádí kalibraci v souladu s platnými předpisy pro obloukové svařovací systémy.

Výhody pravidelné kalibrace

- Dodržování všech norem: EN 1090, EN ISO 3834-2, řada ISO 9000.
- Soulad s WPS: Kalibrované přístroje splňují hodnoty požadované specifikací postupu svařování.
- Bezpečnost: V případě poškození může doklad o kalibraci vyloučit nárok na odškodnění.
- Reprodukovatelnost: Základem stálé kvality je kalibrovaný svařovací systém.





Svařovací hořák TIG

Svařovací hořák TIG

Jen jedno hadicové vedení, a přesto správný svařovací hořák pro každé použití.
To je možné díky tomu, že nové svařovací hořáky TIG se individuálně přizpůsobují – jak osobním preferencím svářeče, tak konkrétnímu použití.
Velkou nebo malou rukojeť pro ergonomicky správnou manipulaci? K tomu regulátor velikosti proudu, nebo dokonce displej JobMaster pro ovládání svařovacího zdroje během svařování pomocí svařovacího hořáku? Nebo budou pro lepší přístupnost dílů potřeba různé plynové hubice a těla hořáku? U našich svařovacích hořáků TIG nic není problém.

Modulární konstrukce
Kromě různých výkonnostních tříd existují dvě varianty rukojeti, které je možné vybavit různými ovládacími prvky a variantami těla svařovacího hořáku.

Hospodárnost a udržitelnost
Stačí vyměnit modul: Svařovací hořák není nutné likvidovat, pokud se změní požadavky nebo v případě poškození.

Ergonomie a protiskluzová úprava
Ochrana proti únavě a bezpečná protiskluzová rukojeť: To zaručují ergonomicky tvarované rukojeti nových hořáků TIG. Kulový kloub a velmi flexibilní hadicové vedení navíc usnadňují manipulaci, zejména pokud jsou svařovaná místa obtížně přístupná.

Delší životnost spotřebních dílů
Dokonalé chlazení až do hlavy těla hořáku zajišťuje nejen spolehlivý odvod tepla, ale také výrazně prodlužuje životnost spotřebních dílů hořáku.





Přehled toho nejdůležitějšího:

U svařovacích hořáků v provedení JobMaster má uživatel prostřednictvím dálkového ovladače integrovaného v rukojeti a vybaveného barevným displejem k dispozici důležité parametry svařování, např. svařovací výkon a uložené úlohy, a může je rovnou změnit.

Další informace najdete na adrese:
www.fronius.com/cz/tig-svarovaci-horak

THP

Svařovací hořáky TIG chlazené plynem



THP 160i G ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **120/90 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **90/70 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Up/Down
– JobMaster



THP 220i G ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **170/130 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **130/100 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Up/Down
– JobMaster



THP 260i G ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **200/150 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **160/120 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Up/Down
– JobMaster



THP 120i G SH ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **100/80 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **70/50 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– Potenciometr
– Long trigger
– No trigger



THP 180i G SH ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **130/100 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **90/70 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– Potenciometr
– Long trigger
– No trigger



THP 150i G SH ML/FS

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **100/80 A**
TIG **AC** 60/100% DZ: **70/50 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Up/Down

Tělo hořáku TIG

Těla hořáků chlazená plynem – k dispozici v různých délkách



TTB 80P G ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **42/35 A**
TIG **AC** 35 % DZ: **21 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 3,2 mm



TTB 160 G ML*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **120/90 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **90/70 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 3,2 mm



TTB 160 G ML flex*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **120/90 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **90/70 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 3,2 mm



TTB 220 G ML*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **170/130 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **130/100 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 4,0 mm



TTB 220 G ML flex*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **170/130 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **130/100 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 4,0 mm



TTB 260A G ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **160/120 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **200/150 A**
Průměr elektrody: 1,6 – 6,4 mm

* k dispozici se šroubovací nebo násuvnou plynovou hubicí

THP

Svařovací hořáky TIG chlazené vodou



THP 300i W ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **250/190 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Up/Down
– JobMaster



THP 400i W ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **400/300 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **320/250 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Up/Down
– JobMaster



THP 500i W ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **500/400 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **400/300 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Up/Down
– JobMaster



THP 300i W SH ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **250/190 A**
Délka hadicového vedení: 4/8 m

Varianty ovládání:
– Standard
– Up/Down
– Potenciometr
– Long trigger
– No trigger

Tělo hořáku TIG

Těla hořáků chlazená vodou – k dispozici v různých délkách



TTB 180P W ML

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **140/110 A**
TIG **AC** 35/100 % DZ: **180/140 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 3,2 mm



TTB 300 W ML*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **250/190 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 3,2 mm



TTB 300 W ML flex*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **300/230 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **250/190 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 3,2 mm



TTB 400 W ML*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **400/300 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **320/250 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 4,8 mm



TTB 400 W ML flex*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **400/300 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **320/250 A**
Průměr elektrody: 1,0 – 4,8 mm



TTB 500 W ML*

Svařovací proud:
TIG **DC** 60/100 % DZ: **500/400 A**
TIG **AC** 60/100 % DZ: **400/300 A**
Průměr elektrody: 1,6 – 6,4 mm

* k dispozici se šroubovací nebo násuvnou plynovou hubicí

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro svařovací hořáky TIG



Prodlužovací hadicová souprava

Standardní hadicová vedení je možné touto rozšířenou výbavou prodloužit o 10 metrů. Místo připojení je zabaleno v kompaktní a robustní kapse, aby se předešlo znečištění a zachycení.



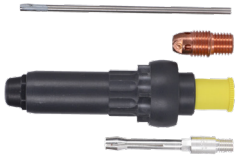
Nastavovací šablona pro vzdálenost elektrody

Umožňuje přesné nastavení vzdálenosti elektrody.



Sada spotřebních dílů

Ideální pro skladování a přepravu malých dílů, jako jsou spotřební díly hořáků, přístrojové pojistky, drobné nářadí atd.



TFC - Tungsten Fast Clamp

Patentovaný systém upínání elektrod TFC uvolňuje a upíná wolframovou elektrodu pouhým stisknutím tlačítka. To znamená, že ji lze změnit během několika sekund.



Plynová čočka

Zajišťuje proudění plynu bez turbulencí, a tím zlepšuje plynovou ochranu.



Opravárenský servis

Všechny výrobky Fronius lze ve velmi vysoké míře opravit, a to i odborníky přímo na místě.

Výhody opravy

– Minimální prostoje
– Rychlá podpora od odborníků
– Originální náhradní a spotřební díly od společnosti Fronius



Trans–Pocket



Řada TransPocket

Stálá kvalita svarů v nejnepříznivějších podmínkách a v nejtěsnějším prostoru – to nabízí kompaktní řada TransPocket. Vnější vlivy, jako je prach a vlhkost, nemohou poškodit téměř nezničitelný plášť. Uvnitř pracují moderní technologie a řada funkcí, jako jsou HotStart, SoftStart a Anti-Stick, které uživateli usnadňují začátek i průběh svařování.

Dobré zapalovací vlastnosti a vysoká stabilita oblouku
- Žádné přilepení elektrody
- Pulzní svařování obalenou elektrodou

Robustní konstrukce a nízká hmotnost
- V závislosti na modelu mezi 6,3–8,8 kg

Trvale vysoká kvalita svařování
- I při nestabilním síťovém napětí s PFC (Power Factor Correction)

Rozšířený rozsah funkcí
- K dispozici je několik variant: vícenapěťová, TIG, Remote Control





Nová generace, větší flexibilita:

TransPocket s integrovanou technologií PFC (to je zkratka pro Power Factor Correction a znamená korekci výkonu) podporuje použití extrémně dlouhých síťových vedení až do 100 metrů. Také nové a lepší: Intuitivní koncepce ovládání, 7segmentový displej pro rychlejší čtení nastavených parametrů a samotné umístění – displej je nyní mírně zapuštěný, a tím i dobře chráněný před poškozením.

Další informace naleznete na adrese:
www.fronius.com/cz/transpocket

TransPocket

Kompaktní svařovací systémy pro maximální flexibilitu



TransPocket 150

Síťové napětí: -20/+15 %: 230 V
Hmotnost: 6,3 kg
Rozměry D/Š/V: 365 x 130 x 285 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
Obalená elektroda 35/60/100 % DZ:
150/110/90 A
TIG 35/60/100 % DZ: **150/110/90 A**



TransPocket 150 TIG

Síťové napětí: -20/+15 %: 230 V
Hmotnost: 6,3 kg
Rozměry D/Š/V: 365 x 130 x 285 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
Obalená elektroda 35/60/100 % DZ:
150/110/90 A
TIG 35/60/100 % DZ: **150/110/90 A**



TransPocket 180

Síťové napětí: -20/+15 %: 230 V
Hmotnost: 8,8 kg
Rozměry D/Š/V: 435 x 160 x 310 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
Obalená elektroda 40/60/100 % DZ:
180/150/120 A
TIG 40/60/100 % DZ: **220/150/120 A**



TransPocket 180 TIG

Síťové napětí: -20/+15 %: 230 V
Hmotnost: 8,8 kg
Rozměry D/Š/V: 435 x 160 x 310 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
Obalená elektroda 40/60/100 % DZ:
180/150/120 A
TIG 40/60/100 % DZ: **220/150/120 A**

Funkce a vlastnosti

	TP 150	TP 150 TIG	TP 180	TP 180 TIG
Anti-Stick	✓	✓	✓	✓
SoftStart	✓	✓	✓	✓
HotStart	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop		✓		✓
Funkce stehování TAC (TIG)		✓		✓
Vícenapěťový provoz			✓	✓
Ovládání svařovacího hořáku TIG		✓		✓

Anti-Stick

Zabraňuje rozžhavení elektrody: Dojde-li ke zkratu, což při svařování obalenou elektrodou znamená přilepení elektrody, svařovací zdroj se okamžitě vypne.

SoftStart

Zajišťuje stabilní oblouk na začátku svařování. Funkce byla vyvinuta speciálně pro elektrody, které se používají při svařování s nízkým svařovacím proudem.

HotStart

Vyvinuto speciálně pro svařování s rutilovými a celulózovými elektrodami: Při zapalování na svařovacím zdroji se na zlomek sekundy zvýší proud, aby bylo možné elektrodu snáze zapálit.

TAC (TIG)

Při použití funkce TAC postačuje pro stehování jeden bod: Pulzní oblouk uvede obě tavné lázně do pohybu, a tím je v nejkratším možném čase spojí do jedné. Navíc lze funkci TAC používat při svařování tenkých plechů bez přídavného materiálu.

TIG Comfort Stop

Při dokončování svařovacího procesu se svařovací proud po cíleně provedené změně délky oblouku automaticky odpojí. Důsledkem je lepší výsledek svařování v oblasti koncového kráteru, přičemž i plynová ochrana zůstává zachována (jen u varianty TIG).

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro řadu TransPocket



Svářečská kukla Fazor 1000 Plus

Spolehlivá ochrana pro každodenní svářečské práce s vynikajícím poměrem ceny a výkonu.



Bunda Light

Pro každodenní svařování: se stojáčkem a zapínáním na druky, skrytým zipem, 2 náprsními kapsami s klopou, 2 kapsami na bocích s klopou a odrazkami v pruhovém a trojúhelníkovém provedení.



Vybavení pracoviště pro svařování obalenou elektrodou

Pro elektrodové svařování – skládá se ze štítu s držadlem „EASY“, struskového kladiva, elektrodového a zemnicího kabelu.



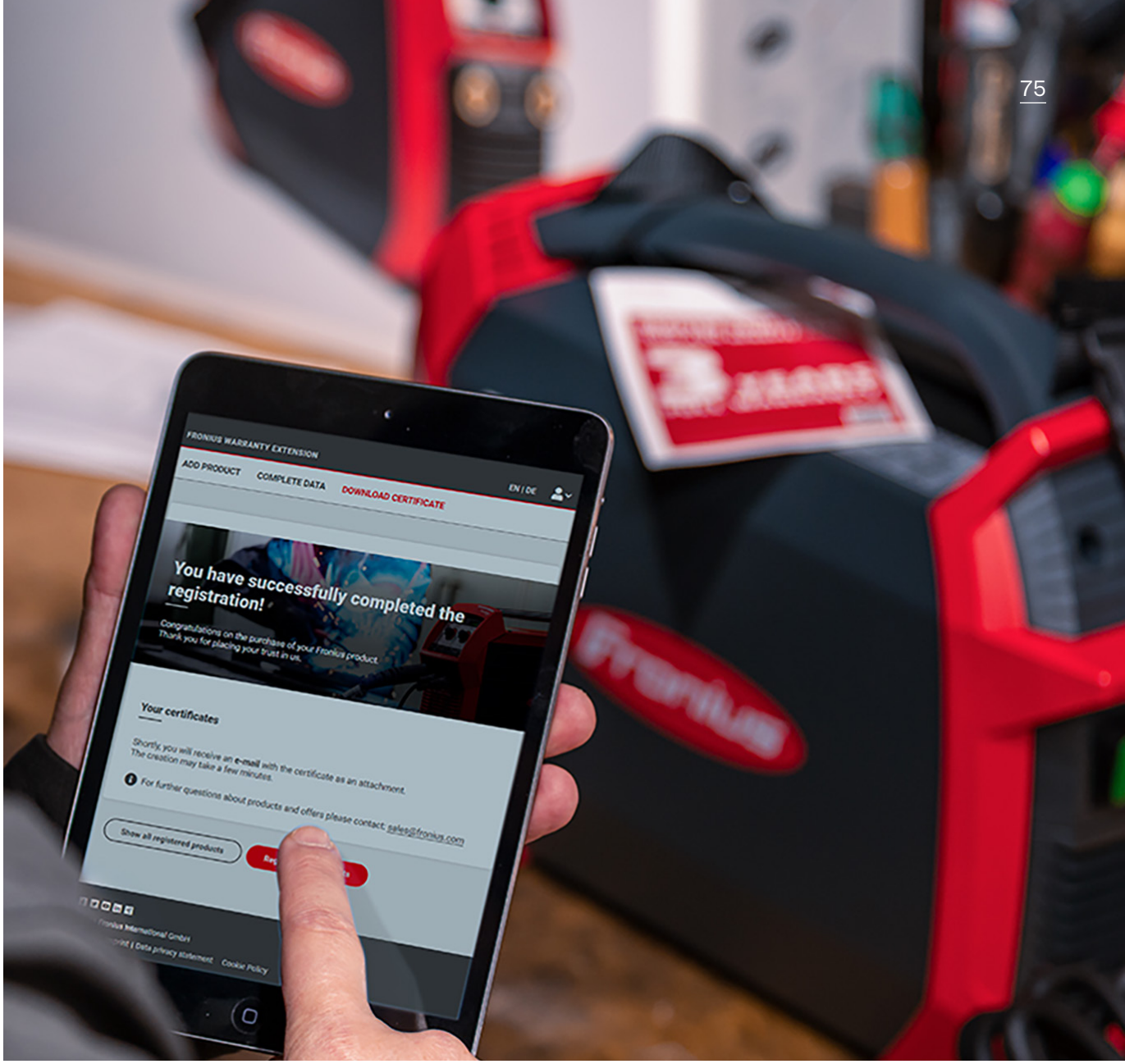
Tool Case

Tool Case 60 se dodává s pěnovou vložkou vhodnou pro TP150. Přepravní box je k dispozici od verze Tool Case 85 – vhodné pro TP180.



Sada magnetů

Pro jednoduché a bezpečné upevnění dílů v požadovaném úhlu nastavení; druhá osoba, která by pomáhala při svařování, tak již ve většině případů není potřeba.



Prodloužení záruky

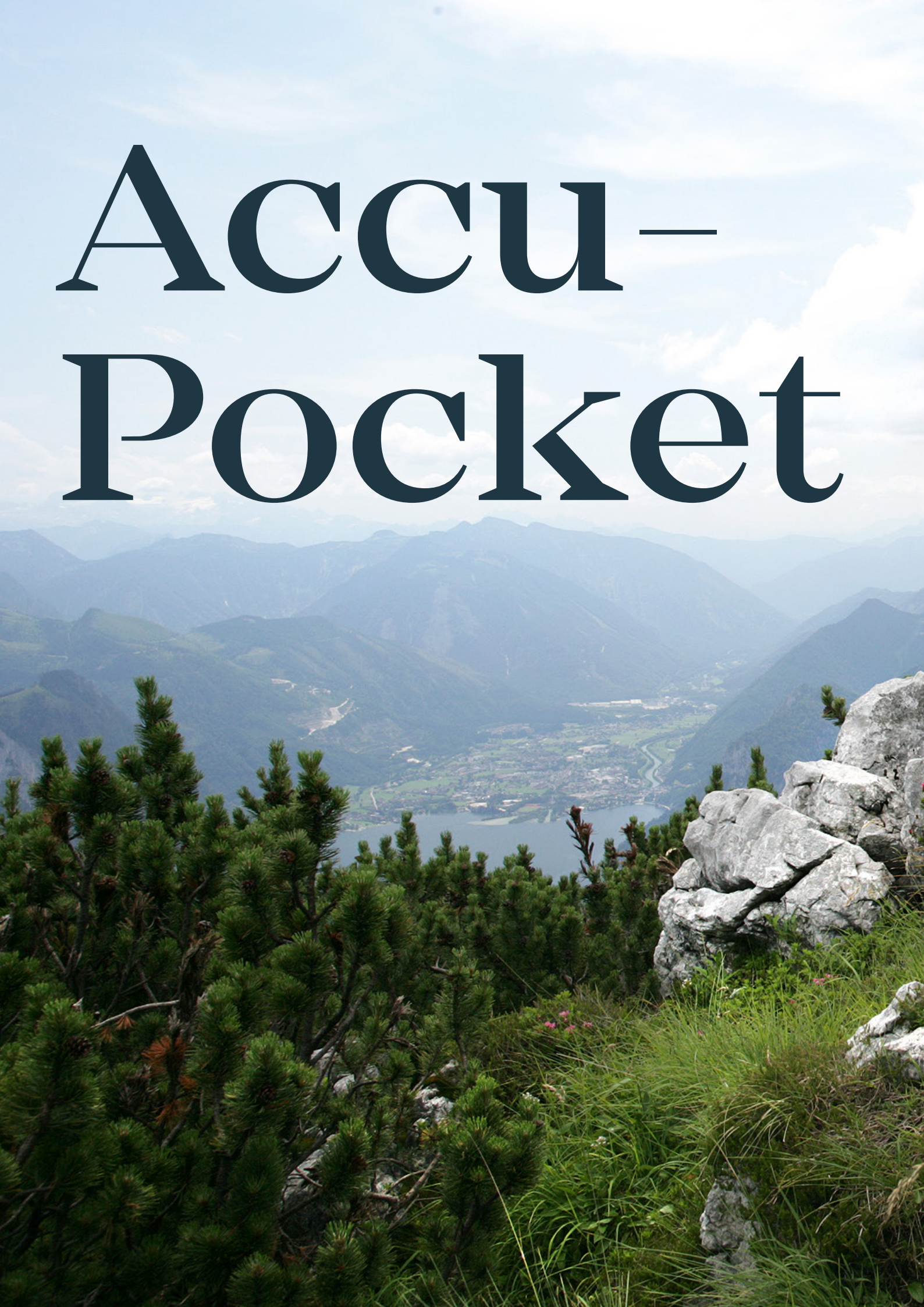
U vybraných výrobků* nabízí společnost Fronius bezplatné prodloužení záruky při registraci výrobku.

Výhody prodloužení záruky

- Plná ochrana od výrobce po dobu 3 let
- Bezplatné provádění oprav
- Zahrnuje materiál, náhradní díly i pracovní dobu
- Balíček, který vás zcela zbaví starostí

* řada TransPocket / TransTig 170, 210 / řada AccuPocket / řada TransSteel / iWave 190i, 230i / TPS 270i C

Accu-Pocket





Řada AccuPocket

U přístrojů AccuPocket již není zapotřebí proudová přípojka. Svařovací úkoly je možné realizovat až s osmi 3,25mm nebo osmnácti 2,5mm elektrodami. Pro svařování ve větším rozsahu postačí malá kompaktní 2 kVA elektrocentrála – a to vše bez kompromisů u svařovacího výkonu nebo kvality oblouku. Díky velmi modernímu a funkčnímu designu, minimálním rozměrům, nízké hmotnosti a robustní konstrukci je AccuPocket ideálním řešením na každou stavbu.

- Tři různé provozní režimy: akumulátorový režim, provoz s elektrocentrálou, nabíjení a svařování v hybridním režimu.
- Mobilita a odolnost: integrovaný akumulátor, celková hmotnost 11 kg, robustní konstrukce.
- Vyšší stabilita oblouku díky AccuBoost Technology: pro snadné zapalování a bez přerušení oblouku.
- Spolehlivý, vysoce výkonný akumulátor v kombinaci se svařovací technikou: LiFePo4, 400 Wh, nízké samovolné vybíjení a rychlé nabíjení během 30 minut.





Jaké podmínky panují na místě, kde se svařuje? A stačí tam síťové připojení také pro svařovací zdroj?

Díky systému AccuPocket již tato otázka nebude v budoucnu nutná. Umožňuje totiž realizovat svařovací procesy zcela nezávisle na elektrické síti.

Další informace naleznete na adrese:
www.fronius.com/cz/accupocket

AccuPocket

Akumulátorové svařovací systémy



AccuPocket

Kapacita akumulátoru: 396 Wh
Hmotnost: 10,9 kg
Rozměry D/Š/V: 435 x 160 x 310 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
Obalená elektroda 18/25/100 % DZ:
140/100/40 A

ActiveCharger
Síťové napětí: 230 V
Hmotnost: 2 kg
Rozměry D/Š/V: 270 x 168 x 100 mm
Krytí: IP 43 S



AccuPocket TIG

Kapacita akumulátoru: 396 Wh
Hmotnost: 10,9 kg
Rozměry D/Š/V: 435 x 160 x 310 mm
Krytí: IP 23

Svařovací proud:
TIG 50/25/100 % DZ: **100/150/65A**
Obalená elektroda 18/25/100 % DZ:
140/100/40 A

ActiveCharger
Síťové napětí: 230 V
Hmotnost: 2 kg
Rozměry D/Š/V: 270 x 168 x 100 mm
Krytí: IP 43 S

Funkce a vlastnosti

	AccuPocket	AccuPocket TIG
Typ akumulátoru	Li-Ion	Li-Ion
Anti-Stick	✓	✓
SoftStart	✓	✓
HotStart	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
Funkce stehování TAC (TIG)		✓
Dálkové ovládání		✓
Ovládání svařovacího hořáku TIG		✓

Anti-Stick

Zabraňuje rozžhavení elektrody: Dojde-li ke zkratu, což při svařování obalenou elektrodou znamená přilepení elektrody, svařovací zdroj se okamžitě vypne.

SoftStart

Zajišťuje stabilní oblouk na začátku svařování. Funkce byla vyvinuta speciálně pro elektrody, které se používají při svařování s nízkým svařovacím proudem.

HotStart

Vyvinuto speciálně pro svařování s rutilovými a celulózovými elektrodami: Při zapalování na svařovacím zdroji se na zlomek sekundy zvýší proud, aby bylo možné elektrodu snáze zapálit.

Active Charger

Nabíjecí přístroj se speciálně vyvinutou nabíjecí charakteristikou; nabití během pouhých 45 minut; možnost hybridního provozu, kdy je nabíjecí přístroj připojený přímo k elektrické síti; možnost provozu s elektrocentrálou – pro trvalý provoz stačí generátor o výkonu 2 kVA.

Hybridní režim

Pro současné nabíjení a svařování; rezerva výkonu akumulátoru přitom zaručuje konstantní oblouk i v případě kolísání síťového napětí. Plný výstupní výkon 150 A je zajištěn i při napájení z elektrické sítě 120 V.

Maximální flexibilita

Na jedno nabití akumulátoru je možné svařovat celkem 6 elektrodami o průměru 3,25 mm nebo 18 elektrodami o průměru 2,5 mm. AccuPocket TIG lze používat v trvalém provozu až 17 minut při plném výkonu (150 A).

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro řadu AccuPocket



Vizor 4000 Plus

Až čtyřikrát jasnější vidění v jasném režimu a v režimu broušení: Vizor 4000 je profesionál pro všechny svářečské práce v rozsahu ochranných stupňů 8–12.



TIG svařovací hořák THP 150/TTB 160

Navržený pro neunavující práci: Svařovací hořák Multilock má ergonomický tvar a je vybaven funkcí Up/Down.



Vybavení pracoviště pro svařování obalenou elektrodou

Pro elektrodové svařování – skládá se ze štítu s držadlem „EASY“, struskového kladiva, elektrodového a zemnicího kabelu.



Drátěný kartáč

K čištění svarů a ostatních kovových povrchů.



Rukavice Highend

Vyrobeno ze speciální žáruvzdorné štípané kůže s žáruvzdorným kevlarovým prošíváním; izolační nežmolkující moltonová podšívka. Kategorie III podle EN 388, EN 407.



Záruka Fronius

Pro každý přístroj: funkční záruka společnosti Fronius

Výhody záruky Fronius

- 5letá plná záruka na kompletní systém
- Bezplatná výměna akumulátoru při zbývající kapacitě nižší než 70 %
- Bezplatné provádění oprav
- Zahrnuje materiál, náhradní díly i pracovní dobu


Fronius



Magic-Cleaner

Řada MagicCleaner

Naše inovativní technologie pro úpravu svarů TIG a povrchů z nerezové oceli. Čištění, leštění a potisk nerezové oceli pomocí přístroje MagicCleaner nabízí významné výhody: Na rozdíl od mechanického nebo chemického čištění není povrch materiálu narušen. Nevyžaduje se žádná doba působení ani dodatečný proces pasivace.

- Čištění a pasivace svarů TIG a povrchů z nerezové oceli v jednom pracovním kroku.
- Jednoduché ruční nebo automatické dávkování spotřeby elektrolytu, které šetří zdroje.
- Sázíme na invertorovou technologii, která zajišťuje nižší příkon při stejném výstupním výkonu. Výsledkem jsou energeticky úsporné a lehké přístroje.
- Rychlé a snadné uvedení do provozu: připravenost k použití v maximálně 3 krocích.





Při elektrochemickém čištění se k odstranění zbarvení po svařování a k pasivaci využívá střídavý proud a elektrolyt.

Proces leštění zajišťuje rovnoměrně lesklý povrch nerezové oceli po čištění a zlepšuje proces její pasivace. Jako dokonalou alternativu k polepování nebo laserovému gravírování nabízí MagicCleaner také možnost trvalého popisu povrchů z nerezové oceli.

Další informace naleznete na adrese:
www.fronius.com/cz/magiccleaner

MagicCleaner

Elektrochemické čištění, leštění a potisk



MagicCleaner 150

Síťové napětí -15 %/+10 %: 230 V / 50–60 Hz
Hmotnost: 4,5 kg
Rozměry D/Š/V: 365 / 130 / 285 mm
Čisticí prostředek, objem: 100 ml tuba



MagicCleaner 300

Síťové napětí -15 %/+10 %: 230 V / 50–60 Hz
Hmotnost: 14 kg
Rozměry D/Š/V: 558 / 210 / 369 mm
Čisticí prostředek, objem: 1,8 l zásobník

Funkce a vlastnosti

	MagicCleaner 150	MagicCleaner 300
Čištění AC	✓	✓
Leštění DC	✓	✓
Potisk (AC a DC)	✓	✓
Integrované čerpadlo		✓
Výkon	15 A	30 A
Čisticí hořák MC150	✓	✓
Čisticí hořák MC300		✓
Čisticí kapalina (objem)	100 ml tuba	1,8 l zásobník
ToolCase 60	✓	
ToolCase 120		✓
ToolBox 210		✓
Podvozek k dispozici		✓

Invertorová technologie

Nižší spotřeba energie při stejném výstupním výkonu: Výsledkem jsou energeticky úsporné a lehké přístroje.

Čištění (AC)

Pomocí střídavého proudu (AC) a elektrolytu se při elektrochemickém čištění po svařování odstraní zbarvení a provede pasivace.

Leštění (DC)

Elektrochemické leštění odstraní ze svařence část základního materiálu a zesvětlí povrch. Tím se zlepší proces pasivace nerezové oceli.

Potisk (AC a DC)

Pro trvalé označení nerezové oceli firemními logy, čísly položek, čárovými kódy atd. Střídavý proud (AC) se používá pro černý tisk, stejnosměrný proud (DC) pro bílý tisk.

Čisticí hořák MC 150

Ruční dávkování elektrolytu a možnost přimontovat 100 ml tubu.

Čisticí hořák MC 300

S patentovaným systémem profukování stlačeným vzduchem a automatickým přívodem čisticího prostředku.

Rozšířená výbava a příslušenství

Vhodné příslušenství pro řadu MagicCleaner



Čisticí kartáče

Široký výběr kartáčů pro svařované trubky, širší části výlisků bránící snadnému vyjmutí z formy, ostré hrany nebo složité tvary.



Podložky pro čištění a leštění

Speciální podložky a elektrody pro lineární svary, rohové svary, T-spoje nebo tupé svary.



Elektrolyty pro čištění, leštění a potisk

Elektrolyty pro čištění, leštění nebo potisk a neutralizátor – k neutralizaci elektrolytů a prevenci reziduí.



Tisková sada

Kompletní vybavení pro označování povrchů logy, čísly položek, čárovými kódy apod. v černé nebo bílé barvě. Jednotlivé fólie jsou k dispozici na vyžádání.



ToolCase 120

Prostorný přepravní box pro flexibilní přepravu přístroje MagicCleaner 300.


Fronius


Zdraví
a bezp


ečnost
Bluetooth
CONNECT
Fronius
IGNITING THE LIGHT

Svařování bez rizika

Svařovací zplodiny, UV záření, teplo a ergonomie: To vše jsou problémy, které hrají roli v každodenní práci svářeče, protože mohou masivně ohrozit jeho zdraví.

Ve společnosti Fronius proto vyvíjíme nejen nejmodernější svařovací techniku, ale také inovativní řešení pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci. Všechny naše výrobky jsou navrženy tak, aby svářeče chránily před škodlivými vlivy a nebránily mu v práci.

Ochrana proti UV záření a oslnění
Venkovní světlo, odražené svařovací světlo, svařování na nepřístupných místech – naše plně automatické kukly zajišťují bezpečnou ochranu očí a obličeje před teplem a UV zářením i v těchto náročných situacích.

Ochrana před svařovacími zplodinami
Odsávání a ochrana dýchacích cest jsou zásadní pro dlouhodobé zdraví zaměstnanců. Proto nabízíme širokou škálu koordinovaných řešení, která snižují nepříznivé účinky svařovacích zplodin na minimum.

Tepelná ochrana
Při svařování mohou vznikat velmi vysoké teploty a svařovací rozstřiky. Právě proto je nezbytné používat žáruvzdorné a nehořlavé pracovní oděvy. Nabízíme spolehlivé ochranné pomůcky pro každé použití, od rukavic přes bundy a svářečské zástěry až po pracovní obuv.

Ergonomie, pracovní poloha
Ergonomická hadicová vedení a obzvláště kompaktní svařovací zdroje umožňují pohodlnou přepravu našich svařovacích systémů a flexibilní a bezpečnou práci.



Další informace naleznete na adrese:
www.fronius.com/cz/pw/healthandsafety

Ochranné vybavení

Pro optimální ochranu svářeče



Odsávací souprava Exento

Odsává svařovací zplodiny rovnou v místě jejich vzniku; přímá montáž na svařovací hořák.



Vizor Air/3X Connect

Žádné kompromisy z hlediska bezpečnosti práce, ochrany zdraví a pohodlí: systém ochrany očí a dýchacích cest Fronius.



Vizor Air/3x

Spolehlivá filtrační jednotka s poháněm vzduchu odfiltruje ze vzduchu v okolí svářeče až 99,8 % částeček škodlivých zdraví.



Kožená bunda HighEnd

Vyrobeno z hladké elastické hovězí štípané kůže; splňuje normu EN ISO 11611:2015, třída 2, A1.



Rukavice TIG Basic

Z měkké kůže nappa, délka 35 cm; kategorie II podle EN 388.



Kalhoty do pasu Light

Funkčně promyšlené: 2 přední kapsy, 2 boční kapsy s klopou, 1 zadní kapsa s klopou a odrazky v pruhovém a trojúhelníkovém provedení.



Bunda Light

Pro každodenní svařování: se stojáčkem a zapínáním na druky, skrytým zipem, 2 náprsními kapsami s klopou, 2 kapsami na bocích s klopou a odrazkami v pruhovém a trojúhelníkovém provedení.



Odsávací hořák Exento

„Jsou perfektním doplňkem k systémům Exento HighVac a zajišťují výkonné a přesné odsávání – v souladu s normou EN ISO 21904-1: Ochrana zdraví a bezpečnost při svařování a příbuzných procesech.“



Exento LowVac

„Ať už se jedná o metodu MIG/MAG, TIG, nebo svařování obalenou elektrodou: Díky flexibilnímu odsávacímu ramenu s odsávací hubicí s optimalizovaným průtokem se odsávací systém s nízkým podtlakem osvědčuje při všech běžných svařovacích procesech.“



Exento HighVac

„Vysokovakuový odsávací systém s půdorysnou plochou necelých 60x60 cm zabírá v hale nebo dílně minimální prostor. V závislosti na provedení je možné dosáhnout výkonu odsávání až 170 m³/h.“



Dvojitý ramenní pás Ergo

Čtyřbodový nosný systém dále zvyšuje komfort nošení Air systémů.



Fazor 1000 Plus

Spolehlivá ochrana pro každodenní svářečské práce s vynikajícím poměrem ceny a výkonu.



Vizor 4000 Plus

Až čtyřikrát jasnější vidění v jasném režimu a v režimu broušení: Vizor 4000 je profesionál pro všechny svářečské práce v rozsahu ochranných stupňů 8 – 12.



Tepelný štít

Vyrobený z obzvláště žáruvzdorného materiálu, snadná montáž díky klik systému.



Bezpečnostní obuv S3

Pro zajištění každodenní optimální ochrany.



Grindmask Air 3X

Pro bezpečné pracovní podmínky: Grindmask Air/3X poskytuje neomezený a jasný výhled na pracoviště a filtrovaný a čistý vzduch s individuálně nastavitelným přívodem vzduchu.



Kožená svářečská zástěra

S laclem: z hovězí štípané kůže 600 x 900 mm a samozřejmě v souladu s normou EN ISO 11611:2015 třída 2, A1.



Weldu



cation

Welducation

Výuka svařování se společností Fronius
Fronius je nejen dodavatelem vysoce kvalitních svařovacích systémů a řešení, ale také podporuje zákazníky při výchově další generace svářečů. Spektrum nabídky sahá od svařovacích simulátorů, které usnadňují praktickou výuku, až po učební materiály jako skripta, videa nebo plakáty, které pomáhají předat důležité teoretické znalosti. Aplikace jako Welducation Basic nabízejí hravou formu výuky svařování.



Svařovací simulátory
Bez nákladů na materiál a bez rizika zranění
Svařovací simulátor Virtual Welding nabízí začátečníkům a učňům možnost naučit se svařovat bez rizika. Virtuální školení při výuce svařování nešetří pouze zdroje, jako je materiál, plyn, elektřina a spotřební díly – studie také dokládají, že integrace virtuální výuky svařování má významný vliv i na efektivitu a délku vzdělávání.



Školicí materiály
Užitečné materiály pro školitele i studenty
Povolání svářeče vyžaduje nejen manuální zručnost, ale také velké množství teoretických znalostí, například o svařovacích procesech a kovech. Společnost Fronius nabízí řadu výukových materiálů, které pomáhají tyto znalosti předat – od skript přes videa až po plakáty.



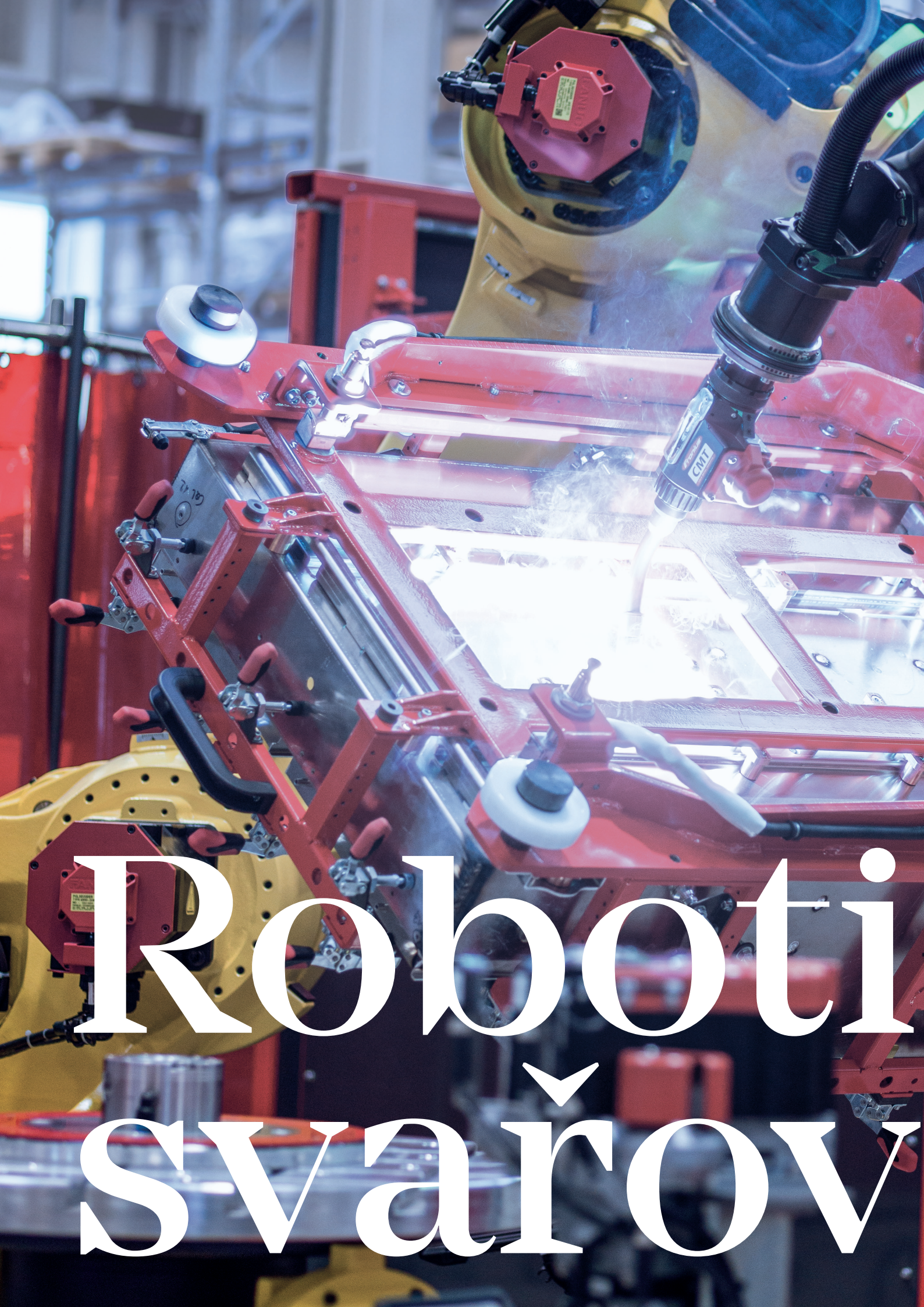
Mobilní aplikace pro svářeče
Welducation Basic: znalosti v oblasti svařování
Bezplatná aplikace, která učí základní teorii svařování. Získané znalosti si můžete ověřit pomocí kvízu a při hravém svařování je virtuálně natrénovat. Výsledky interaktivně získaných svařovacích znalostí můžete porovnat v mezinárodním žebříčku s dalšími uživateli aplikace a poté znalosti dále rozšiřovat.



Mobilní a stabilní simulátor – teorie a praxe:

Na svařovacích simulátorech Fronius lze nejen virtuálně trénovat svařování. Jejich prostřednictvím lze také předávat základní teoretické znalosti o svařovacích procesech a testovat dosahování učebních cílů.

Další informace naleznete na adrese:
www.fronius.com/cz/welducation



Roboti svařov



zované
ání

Robotizované svařování

Vyšší rychlost svařování, konzistentní kvalita, méně dokončovacích prací a rychlejší procesy: Standardizované svařovací aplikace lze zavést a zefektivnit díky podpoře robotů. To vede ke zkrácení pracovních procesů a snížení výrobních nákladů.

Máme dlouholeté zkušenosti v oblasti robotického svařování a vyvinuli jsme řadu řešení. Společnost Fronius nabízí pro každý požadavek optimální řešení: od jednoduchých systémů Push, PushPull, procesů Twin a LaserHybrid až po nejstabilnější a nejčistší svařovací proces CMT (Cold Metal Transfer).



Adaptivní/automatické svařování
Pro bezchybné svary: Díky moderním asistenčním systémům, které zasahují před svařováním a během něj, je používání mechanických systémů stále efektivnější. To znamená, že investiční náklady jsou ve velmi krátké době odepsané.

Přídavné automatické výměnné stanice při výměně svařovacího hořáku nebo kontaktní špičky a čisticí systémy omezují lidské zásahy do procesu na minimum a výrazně tak prodlužují životnost.



CMT – Cold Metal Transfer
Metoda CMT zásadně změnila svařovací techniku: Tam, kde se dříve lepilo nebo pájelo, lze dnes svařovat metodou CMT, a to na základě vratného pohybu drátu.

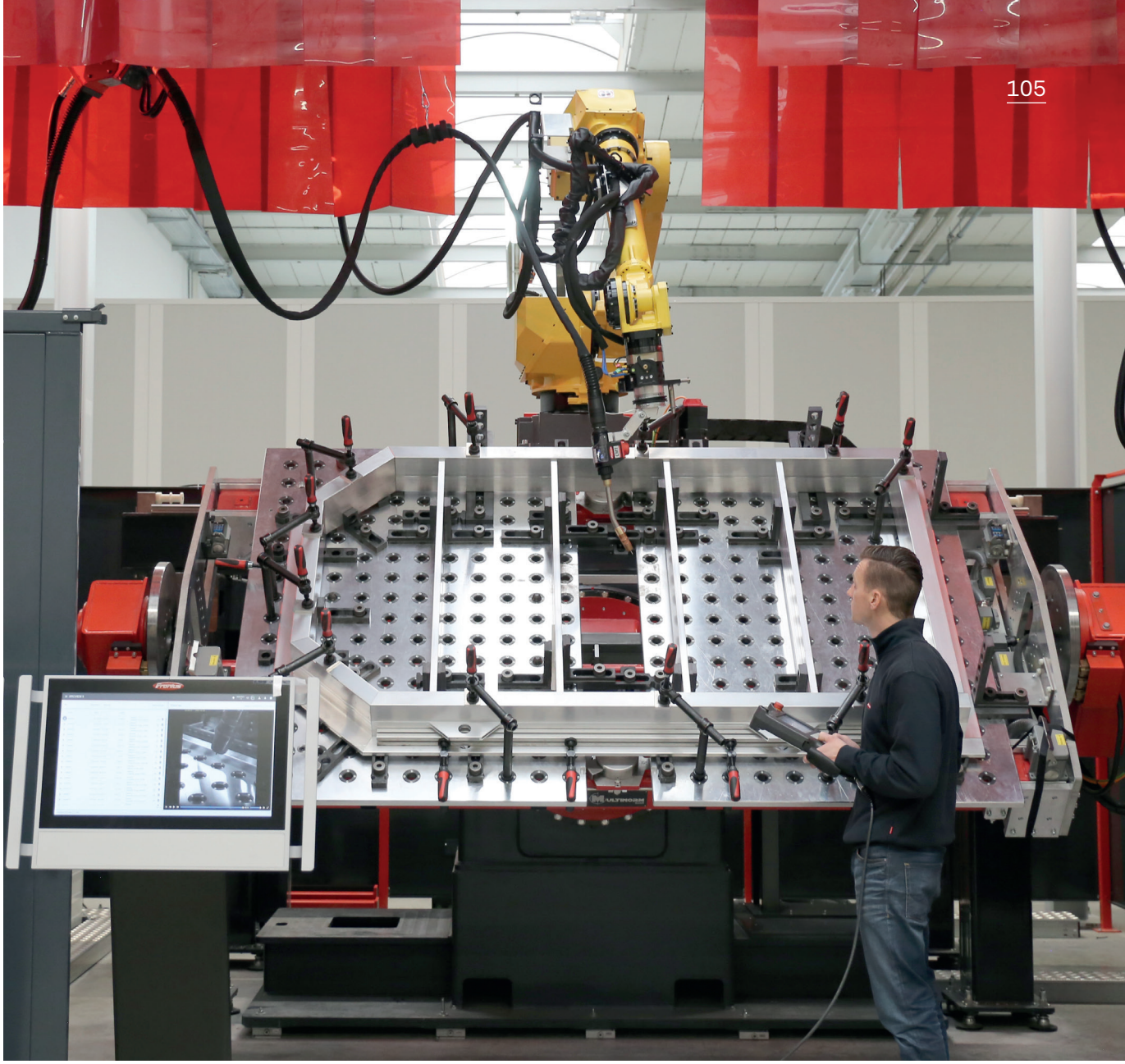
Vratný pohyb drátu s frekvencí až 170 Hz zajišťuje mimořádné stabilní oblouk. V porovnání s běžným krátkým obloukem proto lze snížit vnos tepla o 33 % a téměř zdvojnásobit rychlost svařování.



Vysoká flexibilita s širokou nabídkou
Systém TPS/i má modulární konstrukci a díky tomu ho lze dokonale integrovat do nejrůznějších robotizovaných svařovacích systémů. Tato konstrukce umožňuje specifické konfigurace, např. řešení Push nebo PushPull. Je možné doplnit také různá rozšíření systému, např. čištění svařovacího hořáku nebo jeho mechanizovanou výměnu.



Robotické svařovací buňky
Vysoké počty kusů v konstantní kvalitě: Společnost Fronius pro tento účel navrhuje a vyrábí robotické svařovací buňky na míru – na základě standardizovaných modulů.



Prototypové centrum – společnost Fronius je poskytovatelem komplexních služeb.

V hornorakouském závodě Wels naši odborníci na svařování spolupracují se zákazníky na vývoji ideálního řešení pro jejich výzvy v oblasti svařovací techniky. Nabídka sahá od studií proveditelnosti až po hotové prototypy. V případě potřeby vyrobíme i nižší počty kusů pro předvýrobní sérii.



Mechaniz
svařování


ované

Mechanizované svařování

Mechanizované svařovací systémy jsou vhodné zejména pro svařování dílů s jednoduchou geometrií při stále rostoucích velikostech dávek. Typickým použitím jsou podélné nebo obvodové svary. Kvalita svařování je konstantní, v případě potřeby lze provádět korekce polohy a parametrů.

Naši zákazníci profitují z inovativní technologie svařování, kterou inteligentně integrujeme do systémových komponent. To vede k dokonalým výsledkům svařování a vynikající kvalitě dílů a díky tomu jsme ideálním partnerem pro mechanizované svařování.

Standardizovaná a přizpůsobená kompletní řešení od jednoho výrobce
Jedna kontaktní osoba od plánování až po uvedení do provozu.

Kompletní servis
Vždy je tu pro vás: od studie proveditelnosti a plánování přes konstrukci, programování a výrobu až po uvedení do provozu a údržbu.

Vysoká hospodárnost
Optimální rovnováha mezi vysokou kvalitou svařování a minimálními dobami taktu.

Individuální zákaznické programy
Služby, školení a podpora vytvářejí udržitelnost a bezpečnost.



Systém pro svařování podélných svarů pro mechanizované svařování vagonových souprav metodou MIG

– Provoz se 2 stanicemi, motorizované horizontální a vertikální saně, motorový podvozek
– Svařovací polohy PA a PB
– Rychlost svařování 70–80 cm/min
– Intuitivní systémové řízení HMI, kamerový systém ArcView s vysokým rozlišením pro monitorování oblouku



Správa svařovacích dat


Optimol
Optigear BM 100
3HAC029601-1
fronius
TPS 600i PULSE
admin
EN
lenovo
TPS 600i

Správa svařovacích dat

WeldCube
Webové softwarové řešení pro průběžné plánování, evidování, analýzu a vizualizaci svářečských výrobních dat.
WeldCube je k dispozici v různých variantách a nabízí dvě možnosti ukládání a vyhodnocování svařovacích dat a přístrojových údajů v závislosti na požadavcích: buď decentralizovaně ve svařovacích systémech nebo centrálně v databázi.



Decentralizovaná dokumentace s WeldCube Basic a Light
Přímé ukládání dat do svařovacího zdroje; náhled, popř. zpracování vždy na svařovacím zdroji.



Centrální dokumentace s WeldCube Premium
Ukládání všech dat do databáze; sběr dat všech vzájemně propojených svařovacích systémů.



Datová rozhraní pro svařovací systémy TPS/i a WeldCube Premium
Dokumentace, analýza nebo export svařovacích dat: Společnost Fronius nabízí různá datová rozhraní, tzv. API, aby co nejvíce zákazníků mohlo nasbíraná data využívat v rámci svého individuálně navrženého řešení pro správu dat.



Central User Management – pro jednoduchou a rychlou správu uživatelů

K centrálnímu přiřazení uživatelských práv pro jeden nebo více svařovacích zdrojů, popř. aplikací WeldCube Premium stačí několik kliknutí. Přenos do všech dotčených a síťových systémů probíhá automaticky.

Další informace najdete na adrese:
www.fronius.com/cz/weldcube


Udržiteln
určuje naše jednání


ost

Naše odpovědnost

Udržitelnost pro nás neznamená jen snižování zátěže životního prostředí.
Záleží nám také na lidech, kteří s našimi výrobky pracují. Proto u nás již dávno platí princip: Udržitelně vymyšleno, udržitelně vyrobeno.

Vytváříme řešení, která se vyznačují dlouhou životností, opravitelností a recyklovatelností – ale také novými technologiemi. Tímto způsobem naplňujeme svoji ekologickou, ekonomickou a sociální odpovědnost.



Výrobek
– Dlouhá životnost a robustnost
– Opravitelné přístroje
– Důležité komponenty jsou samostatně servisovatelné a vyměnitelné
– Snadno opravitelné svařovací hořáky, v případě poškození znovu použitelné



Zdroje
– Power Factor Correction – pro snížení ztrát výkonu
– Chlazení přizpůsobené výkonu (režim Eco)
– Nízké náklady na skladování díky modulární konstrukci a nezávislé konfigurovatelnosti
– Volitelný regulátor průtoku plynu – pro snížení spotřeby plynu



Snížení psychické zátěže
– Intuitivní koncepce ovládání svařovacích zdrojů
– Přes 30 různých jazyků u přístrojů vybavených displejem
– Snadno čitelný displej – i na dálku
– Active Wave – snížení hlučnosti při svařování střídavým proudem



Snížení fyzické zátěže
– Ergonomický tvar svařovacího hořáku a protiskluzová rukojeť
– Tělo hořáku otočné o 360° – pro optimální přístup k dílu
– Bezdrátový dálkový ovladač – žádné nebezpečí zakopnutí



Optimální rozdělení hmotnosti:

Ergonomicky tvarovaná rukojeť a kulový kloub zajišťují neunavující práci.

Tiráž:

Vydavatel:
Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels

Text a vyobrazení odpovídají technickému stavu v době zadání do tisku. Změny jsou vyhrazeny.
Uvedené informace jsou navzdory pečlivému zpracování bez záruky. Ručení je vyloučené. Autorské právo © 2022 Fronius™. Všechna práva vyhrazena.

CZ v02 Dec 2022